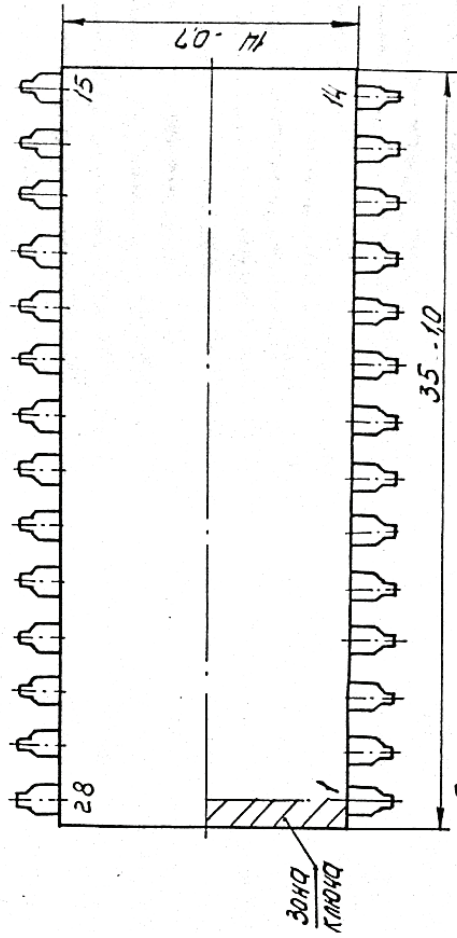


1. А-длина выводов, в пределах готировки установить отклонение осей выводов от номинального расположения.
2. Б-длина выводов, обеспечивающая граничный зазор между плоскостью основания микросхемы и установочной лопаткой.
3. Нумерация выводов показана условно.
4. Размер \square выливается при установке ИС на печатную плату.
5. Форма выводов, ограниченная размером 1.5 мм max, не регламентируется.
6. Значение "z" в пределах 0.75-2.25 мм.
7. Допускается изменение длины выводов до 3.15±0.25 мм.
8. Для ранее разработанных ИС допускается выливание дна корпуса 3 мм max и ширины корпуса 4.0 мм max.
9. Допускается для фрезных выводов выливание выводов с углом от 0-15°, шириной в пределах 0.35-0.59 мм и толщиной в



Вариант исполнения
 М10.1
 28 мест
 пределы 0.2-0.36 мм и без заострения
 10. Наименование изделия: микросхема интегральная
 в корпусах 2121, 28-4, 2121, 28-10, 2121, 28-12
 габаритный чертеж.