



1. А-длина вывода, в пределах которой производится контроль сеченая плоскостей симметрии выводов от латунных колонок расположенных.
2. Б-ширина зоны, которая включает действительную ширину микрометрической части выводов, необходимую для монтажа. Допускается напыление стекла по выводу за пределы наружного контура корпуса микрометра не более 0.5 мм по ширине.
3. Допускается эскизная высота 0.18-0.27 мм, сферическая высота 0.18-0.27 мм.
4. Инверсия выводов латунных колонок.
5. Дно металлическое.